

A-1

АКАДЕМИЯ НАУК УЗБЕКСКОЙ ССР

ИНСТИТУТ ЭКОНОМИКИ

М. Ф. ТОКАРЕВА

СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ  
РАЗВИТИЯ МАСЛОБОЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ФЕРГАНСКОЙ ДОЛИНЫ

(УЗБЕКСКАЯ ЧАСТЬ)

АВТОРЕФЕРАТ

диссертации на соискание ученой степени  
кандидата экономических наук

ИЗДАТЕЛЬСТВО АКАДЕМИИ НАУК УЗССР

ТАШКЕНТ—1952

В общесоюзном производстве хлопкового масла главная роль принадлежит Узбекской республике. Из общего количества хлопкового масла, вырабатываемого в Союзе ССР, 80% приходится на долю маслобойной промышленности Узбекистана.

Среди отраслей пищевой промышленности республики ведущей отраслью является маслобойная промышленность, значение которой для народного хозяйства страны, в условиях высоких темпов развития хлопководства в Узбекистане, непрерывно возрастает.

Основным маслопроизводящим районом в Узбекской республике является Ферганская долина. Выработка масла её маслобойными заводами составляет 50% от общереспубликанской выработки. Таким образом, маслобойная промышленность Ферганской долины имеет большое значение для народного хозяйства Узбекистана, а вместе с тем и для народного хозяйства СССР.

Настоящая работа является частью проведенной Институтом экономики Академии Наук Узбекской ССР работы по определению перспектив развития производительных сил Ферганской долины на 3—4 пятилетки. Основная цель данной работы состоит в следующем: а) выявить имеющиеся производственные резервы существующих маслозаводов долины; б) наметить объем строительства и размещение новых предприятий в перспективе на 15 лет и в) определить наиболее рациональную организационно-производственную структуру маслозаводов.

Теоретической основой для работы над диссертацией послужили труды классиков марксизма-ленинизма, резолюции и решения съездов и конференций ВКП(б) по вопросам социалистического размещения производительных сил и улучшения использования резервов в социалистической промышленности, а также экономическая литература, посвященная этим вопросам.

Конкретный анализ состояния маслобойной промышленности Ферганской долины проведен на основе отчетных мате-

102522.

риалов маслозаводов за ряд лет, отчетов и планов треста „Узбекрасмасло“, а также приказов по Министерству пищевой промышленности СССР и УзССР по вопросам маслобойной промышленности, перерабатывающей хлопковые семена.

Для непосредственного изучения работы предприятий автор выезжал на все маслозаводы узбекской части Ферганской долины, где был проведен ряд наблюдений и анализ работ производственных бригад заводов.

Представляемая работа состоит из введения и следующих четырех глав:

Глава I—Краткая историческая справка о развитии маслобойной промышленности Ферганской долины.

Глава II—Современное состояние маслобойной промышленности Ферганской долины.

Глава III—Резервы производственных мощностей маслозаводов Ферганской долины.

Глава IV—Перспективы развития маслобойной промышленности Ферганской долины.

## I

В первой главе кратко излагается история развития маслобойной промышленности в Узбекистане. Эта отрасль промышленности возникла здесь издавна, предпосылкой чему послужило наличие в Узбекистане широко развитой хлопкоочистительной промышленности, являющейся поставщиком сырья для маслозаводов.

До начала текущего столетия маслобойная промышленность в Узбекистане была представлена многочисленными мелкими маслобойками кустарного типа („майджувазами“) с крайне примитивным оборудованием, обуславливающим низкую производительность его и малые выходы масла.

Кустарные маслобойки в состоянии были перерабатывать всего лишь 3—4% семян от годового урожая. Основная же масса этого ценного продукта употреблялась частью на корм скоту, а частью на топливо.

Лишь после 1900 года в Узбекистане стали появляться маслобойные заводы промышленного типа, которые по технической оснащенности и энерговооруженности стояли на невысоком уровне, что обуславливало низкую производительность их.

Дореволюционные маслозаводы Узбекистана в состоянии были переработать лишь 60—70% всего количества семян, поступавших от хлопководства.

Наибольшее количество маслозаводов Узбекистана до революции было расположено в Ферганской долине, где в 1913 г. размещалось 13 маслозаводов из 18 имевшихся в то время в Туркестанском крае, причем, и по размерам маслозаводы Ферганской долины являлись наиболее крупными.

После Великой Октябрьской социалистической революции и особенно в годы сталинских пятилеток маслобойная промышленность Узбекистана развивалась на новой технической базе. Развитие её было направлено на осуществление задач укрупнения существующих предприятий, оснащения их более совершенной техникой, электрификации маслозаводов и механизации на этой основе производственных процессов, а также увеличения мощности за счет строительства новых маслозаводов.

В результате реконструкции и укрупнения маслозаводов, в Ферганской долине вместо 13 было создано 4 крупных завода в городах: Коканде, Андижане, Ленинске и Намангане. Средняя годовая производительность по переработке семян одного маслозавода долины за период с 1913 по 1940 гг. выросла почти в 7, а по выработке масла—почти в 8 раз.

В первой пятилетке (1930 г.) был построен в гор. Фергане новый, самый мощный по тому времени в СССР, маслозавод по переработке хлопковых семян, который превратился сейчас в крупный масложировой комбинат.

В первой послевоенной пятилетке в Ферганской долине было начато строительство нового Учкурганского маслоэкстракционного завода, ввод в эксплуатацию которого намечается осуществить в конце 1952 года. В этот же период на Ферганском масложиркомбинате были созданы новые производства: гидрогенизационное по выработке технического саломаса (твердой основы для мыловарения) и производство литой тары для упаковки мыла.

В итоге большой работы по строительству новых, коренной реконструкции и расширению старых маслозаводов, проведенной за годы Советской власти, маслобойная промышленность Ферганской долины выросла в важную отрасль пищевой промышленности республики с крупными механизированными предприятиями, обеспечивающими переработку всего количества семян, поступающих от хлопководства этого района.

## II

Во второй главе освещается современное состояние маслобойной промышленности Ферганской долины под уг-

лом зрения выявления резервов производства, которые могли бы быть использованы для увеличения выпуска продукции без дополнительных затрат.

С этой целью рассматривались, главным образом, следующие вопросы: а) состояние основных производственных фондов маслозаводов; б) организация сырьевой базы их; в) объем производства; г) использование сырья в производстве; д) производительность труда рабочих; е) использование основного технологического оборудования и ж) внедрение новой техники.

Технический уровень предприятий маслобойной промышленности Ферганской долины выше уровня маслозаводов других районов Узбекской республики. Это обстоятельство позволяет организовать на них производство более рационально.

Изучение сырьевой базы маслобойной промышленности Ферганской долины показало, что сырьевая база этого района до последних лет отставала от имеющихся в долине производственных мощностей по переработке хлопковых семян. В результате этого мощности маслозаводов Ферганской долины полностью не использовались даже при наличии завоза семян из других районов Узбекской республики и из прилегающих областей Южной Киргизии и Северного Таджикистана.

За последние два года темпы роста хлопководства в Ферганской долине начинают опережать рост мощностей по переработке семян. Это требует от маслобойной промышленности долины ускорения наращивания мощностей в размерах, необходимых для обеспечения переработки всех семян на месте, ибо вывоз такого нетранспортабельного груза, как хлопковые семена, для переработки в другие районы, с народнохозяйственной точки зрения является совершенно нерациональным.

Существенным недостатком в организации сырьевой базы маслобойной промышленности Ферганской долины является отсутствие постоянно закрепленных за каждым заводом сырьевых зон, что приводит к излишним нерациональным перевозкам хлопковых семян, с одной стороны, и невозможности осуществления со стороны маслозаводов необходимого воздействия на поставщиков сырья—с другой.

Весьма важным вопросом в снабжении маслобойной промышленности сырьем является его качество. В маслобойной промышленности, работающей на хлопковых семенах, от сортности сырья зависит не только размер выхода масла и его качество, но и производительность оборудова-

ния. Низкосортные семена усложняют и замедляют процесс переработки их.

При изучении вопроса качества хлопковых семян, которое определяется содержанием в них масла, установлено, что масличность семян, поступающих на маслозаводы Ферганской долины, за ряд последних лет значительно снизилась по сравнению с довоенным временем, что является результатом недостаточного внимания к этому вопросу со стороны селекционеров.

Снижение масличности семян обусловило повышенный расход их на тонну масла против 1940 г., хотя использование масличности семян в настоящее время значительно лучше, чем в 1940 г.

Несмотря на выполнение плана послевоенной пятилетки и значительные успехи, достигнутые маслобойной промышленностью Ферганской долины по качественным показателям работы, по переработке семян и выработке масла ею в целом, за пятилетку не достигнут уровень 1940 г. Этот уровень перекрыт Кокандским и Наманганским заводами, что говорит о том, что имеющиеся резервы производства не всеми маслозаводами были полностью использованы.

В 1951 г. использование масличности семян, в среднем по заводам долины, превысило уровень 1940 г. на 1,5%.

Использование масличности хлопковых семян на маслозаводах Ферганской долины по годам:

| Маслозаводы                 | Масличность семян в % к весу семян |       |       | Выход масла черного в % к весу семян |       |       | Использование масличности семян в % |      |      |
|-----------------------------|------------------------------------|-------|-------|--------------------------------------|-------|-------|-------------------------------------|------|------|
|                             | 1940                               | 1950  | 1951  | 1940                                 | 1950  | 1951  | 1940                                | 1950 | 1951 |
| Кокандский                  | 20,82                              | 19,19 | 20,48 | 16,83                                | 15,75 | 16,88 | 80,8                                | 82,0 | 82,4 |
| Ферганский                  | 21,42                              | 19,49 | 20,64 | 16,89                                | 15,64 | 16,74 | 78,9                                | 80,2 | 81,1 |
| Андижанский                 | 21,42                              | 19,63 | 20,28 | 17,39                                | 15,88 | 16,58 | 81,2                                | 80,9 | 81,8 |
| Ленинский                   | 21,61                              | 19,86 | 20,33 | 17,56                                | 16,12 | 16,58 | 81,3                                | 81,2 | 81,6 |
| Наманганский                | 21,39                              | 19,92 | 20,37 | 17,18                                | 16,17 | 16,75 | 80,3                                | 81,2 | 82,2 |
| В среднем по Ферган. долине | 21,40                              | 19,60 | 20,42 | 17,20                                | 15,90 | 16,71 | 80,3                                | 81,1 | 81,8 |

На Кокандском маслозаводе передовики производства жаровщики: Тургунов Ахмед, Саидов Абдували, Мир-Яку-

бова Хабиба и другие добились наилучшего использования масличности семян, доведя его в 1950 году до 82, а в 1951 г. до 82,4%.

Лучшее использование сырья на маслозаводах Ферганской долины против довоенного времени обуславливается меньшими потерями масла в производстве, что видно из приводимой таблицы.

Общие потери масла в производстве на маслобойных заводах Ферганской долины (в % к весу семян)

| Маслозаводы                   | Г о д ы                    |      |              |      |              |      |
|-------------------------------|----------------------------|------|--------------|------|--------------|------|
|                               | фак-<br>тич.<br>за<br>1940 | 1950 |              | 1951 |              | 1952 |
|                               |                            | план | фак-<br>тич. | план | фак-<br>тич. | план |
| Кокандский                    | 3,99                       | 3,73 | 3,46         | 3,82 | 3,60         | 3,80 |
| Ферганский                    | 4,53                       | 3,76 | 3,85         | 3,86 | 3,90         | 3,87 |
| Андижанский                   | 4,03                       | 3,80 | 3,75         | 3,91 | 3,70         | 3,86 |
| Ленинский                     | 4,05                       | 3,75 | 3,74         | 3,87 | 3,75         | 3,86 |
| Наманганский                  | 4,21                       | 3,72 | 3,75         | 3,65 | 3,62         | —    |
| В средн. по Ферганской долине | 4,22                       | 3,75 | 3,72         | 3,82 | 3,71         | —    |

Из таблицы также видно, что, как правило, потери масла в производстве определяются планами в значительно больших размерах против фактических потерь. Таким образом, даваемые заводам планы ориентируют их не на достижение передовых технико-экономических норм использования сырья, а тянут их назад к отсталым, давно перекрытым нормам.

Показатели потерь масла в производстве на Кокандском маслозаводе, где они являются наименьшими, свидетельствуют о том, что на маслозаводах Ферганской долины имеются значительные резервы для повышения выходов масла, которые могут быть использованы при условии обобщения и распространения достижений передовых рабочих Кокандского завода по сокращению потерь масла в производстве.

Непрерывное повышение производительности труда есть важнейшая задача всякого социалистического производства.

„Производительность труда, это, в последнем счете, самое важное, самое главное для победы нового общественного строя“.<sup>1</sup>

Среднегодовая выработка масла на одного рабочего по маслозаводам Ферганской долины (в тоннах)

| Маслозаводы                    | Выработка масла в |         | 1950 г.<br>в % к<br>1940 г. |
|--------------------------------|-------------------|---------|-----------------------------|
|                                | 1940 г.           | 1950 г. |                             |
| Кокандский                     | 25,9              | 37,0    | 142,9                       |
| Ферганский                     | 31,3              | 28,6    | 91,4                        |
| Андижанский                    | 30,9              | 33,9    | 109,7                       |
| Ленинский                      | 29,9              | 30,6    | 102,7                       |
| Наманганский                   | 27,4              | 31,7    | 115,7                       |
| В среднем по Ферганской долине | 28,7              | 32,0    | 111,5                       |

Повышение производительности труда на маслозаводах Ферганской долины обусловилось лучшим использованием оборудования, сырья, внедрением механизации в трудоёмкие процессы и дальнейшим развитием социалистического соревнования среди рабочих.

Однако уровень производительности труда по отдельным заводам различен. В то время, как Кокандский маслозавод довел выработку масла на одного рабочего в 1950 г. до 37 тонн, на других заводах долины она составила 28,6—33,9 тонны. Причем, Ферганский маслозавод в 1950 г. не достиг еще уровня 1940 г.

Это говорит о том, что маслозаводы Ферганской долины не используют в достаточной степени всех возможностей для повышения производительности труда, которые заключаются, прежде всего, в распространении и внедрении опыта стахановцев среди всей массы рабочих, в подтягивании всех рабочих до уровня передовиков производства.

В этом деле опыт рабочих Кокандского маслозавода должен в самое ближайшее время стать достоянием всей

маслобойной промышленности не только Ферганской долины но и республики в целом.

Известно, что для расширенного социалистического воспроизводства в промышленности, наряду с ростом основных средств, огромное значение имеет улучшение использования наличного производственного аппарата.

Анализ степени использования оборудования на маслозаводах Ферганской долины по времени и по интенсивности его работы показал, что периоды работы оборудования маслозаводы долины из года в год непрерывно повышают, что видно из приводимой таблицы.

Годовая продолжительность работы маслозаводов Ферганской долины в днях

| Маслозаводы                    | Фактич. за 1949 г. | Фактич. за 1950 г. | 1951 г. |       | План на 1952 г. |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|---------|-------|-----------------|
|                                |                    |                    | план    | факт. |                 |
| Кокандский                     | 318                | 342                | 323     | 344   | 322             |
| Ферганский                     | 300                | 314                | 323     | 322   | 322             |
| Андижанский                    | 291                | 325                | 323     | 335   | 322             |
| Ленинский                      | 275                | 329                | 323     | 334   | 322             |
| Наманганский                   | 265                | 319                | 323     | 330   | 322             |
| В среднем по Ферганской долине | 290                | 326                | 323     | 333   | 322             |

Из таблицы видно, что планами как на 1951, так и на 1952 гг. периоды работы оборудования маслозаводов определялись в значительно меньших размерах, чем фактически достигнуто заводами. Следовательно, планы не стимулировали, а сдерживали повышение использования оборудования.

Поскольку производство на маслозаводах является непрерывным, то продолжительность работы их находится в прямой зависимости от времени, затрачиваемого на плановые ремонты оборудования, и от размеров неплановых простоев его. В сокращении сроков плановых ремонтов оборудования маслозаводов Ферганской долины за последние годы имеются значительные достижения.

Продолжительность сезонных ремонтов оборудования на маслозаводах Ферганской долины (в днях)

| Маслозаводы                    | Фактич. за 1949 г. | 1950 г. |       | 1951 г. |       | План на 1952 г. |
|--------------------------------|--------------------|---------|-------|---------|-------|-----------------|
|                                |                    | план    | факт. | план    | факт. |                 |
| Кокандский                     | 25                 | 20      | —     | 20      | 6     | 20              |
| Ферганский                     | 37                 | 20      | 18    | 20      | 19    | 20              |
| Андижанский                    | 41                 | 20      | 21    | 20      | 14    | 20              |
| Ленинский                      | 38                 | 20      | 26    | 20      | 16    | 20              |
| Наманганский                   | 23                 | 20      | 19    | 20      | 19    | 20              |
| В среднем по Ферганской долине | 32                 | 20      | 21    | 20      | 15    | 20              |

Еще большего снижения плана добились маслозаводы Ферганской долины в затратах времени на планово-предупредительные ремонты оборудования, что видно из приводимой ниже таблицы.

Затраты времени на планово-предупредительные ремонты оборудования по маслозаводам Ферганской долины (в днях)

| Маслозаводы                    | Фактич. за 1949 г. | 1950 г. |       | 1951 г. |       | План на 1952 г. |
|--------------------------------|--------------------|---------|-------|---------|-------|-----------------|
|                                |                    | план    | факт. | план    | факт. |                 |
| Кокандский                     | 8                  | 22      | 16    | 22      | 11    | 24              |
| Ферганский                     | 13                 | 22      | 11    | 22      | 11    | 24              |
| Андижанский                    | 25                 | 22      | 7     | 22      | 10    | 24              |
| Ленинский                      | 11                 | 22      | 5     | 22      | 7     | 24              |
| Наманганский                   | 10                 | 22      | 10    | 22      | 9     | 24              |
| В среднем по Ферганской долине | 14                 | 22      | 10    | 22      | 10    | 24              |

Задания плана по затратам времени на сезонные и предупредительные ремонты для маслозаводов Ферганской долины опять-таки из года в год определяются в значительно больших размерах против фактических. Планирование трес-

та „Узбекрасмасло“ противоречит принципам социалистического планирования и должно быть в корне изменено.

Еще в 1947 году правительство решительно осудило практику тех руководителей, которые плетутся в хвосте отсталых, заниженных планов и технических норм. Такая практика заставляет людей волочиться за „узкими“ местами и давно достигнутыми и перекрытыми нормами в производстве вместо того, чтобы мобилизовывать в сторону передовых норм и методов производства.

В сокращении сроков ремонта оборудования лучших результатов добился коллектив Кокандского маслозавода, который затрачивает в среднем за последние три года 10 дней на сезонный и 12 дней на предупредительный ремонт и увеличил межремонтный период до 22 месяцев.

Достижение Кокандского маслозавода в части сокращения времени ремонтов и удлинения межремонтных периодов являются результатом применения метода проведения ремонтов большей части оборудования на ходу и выполнения ремонтных работ на высококачественном уровне.

Опыт работы ремонтных бригад Кокандского маслозавода показывает, что в масложитной промышленности Ферганской долины в целом имеются еще неиспользованные возможности для значительного повышения производственных мощностей за счет сокращения сроков ремонта и удлинения межремонтных периодов.

Вместе с тем использование мощностей в масложитной промышленности Ферганской долины может быть увеличено за счет сокращения неплановых простоев оборудования, достигающих на отдельных заводах до 5—5,5% к отработанному времени и происходящих, главным образом, за счет технических неполадок в оборудовании.

Уровень интенсивности работы оборудования по отдельным маслозаводам Ферганской долины различен. В 1951 г. средняя производительность оборудования в расчете на один гидравлический маслопресс на Кокандском маслозаводе была доведена до 25,6 т семян в сутки, на Ленинском до 24,7 т, на Ферганском до 21,3 и на Андижанском—до 22,9 т.

Различная степень использования производительности оборудования на отдельных маслозаводах показывает, что в масложитной промышленности Ферганской долины имеется значительный резерв для увеличения мощности по переработке семян и за счет интенсификации работы оборудования.

Но как бы ни повышалась интенсивность использования старого оборудования, основным условием для ускорения

роста производительности их по переработке семян является техническое перевооружение заводов (перевод на непрерывную экстракцию и непрерывное прессование на шнековых прессах), ибо в новой технике в условиях социализма заложены огромные возможности для роста эффективности использования основных средств. Между тем, техническое перевооружение маслозаводов Ферганской долины осуществляется крайне медленными темпами. По внедрению новой техники в масложитное производство Узбекистан намного отстал от других районов Союза.

В настоящее время из общего количества семян, перерабатываемых маслозаводами Ферганской долины, лишь 25% перерабатывается на новом оборудовании, а в целом по тресту „Узбекрасмасло“—только 22%.

Из 16 маслозаводов, объединяемых трестом „Узбекрасмасло“, полностью переведены на новую технику лишь 2; 6 заводов работают на двух линиях—новом и старом оборудовании, причем на 5 из них основной линией являются гидропрессы, а 8 маслозаводов работают только на гидропрессах.

Несмотря на то, что реконструкцию маслозаводов Ферганской долины намечалось завершить еще в четвертой пятилетке, она не закончена и до сего времени. Кокандский маслозавод к реконструкции еще не приступил, на Наманганском заводе вместо 12 шнековых прессов работают только 8, а на Ферганском—вместо оборудования непрерывной экстракции, намеченного к установке по плану реконструкции, установлено в начале 1952 г. 10 шнековых прессов. Завезенное еще в 1949 г. на Андижанский и Ленинский маслозаводы оборудование непрерывной экстракции до сего времени не установлено.

Несмотря на наличие в 1952 г. большого количества хлопковых семян в Ферганской долине, что требовало немедленного проведения мероприятий по увеличению мощностей маслозаводов, на Андижанском и Ленинском заводах, вместо полного комплекта оборудования непрерывной экстракции, были вначале 1952 г. установлены только форпрессы—машины, служащие для предварительного отжима масла из семян перед экстракцией.

Одновременно с улучшением количественных показателей за счет ввода в эксплуатацию форпрессов, качественные показатели по Андижанскому и Ленинскому заводам снизились вследствие того, что форпрессование является лишь частью технологической схемы: форпрессование—экстракция. Потери масла в производстве при работе только

на форпрессах, без последующей экстракции, на Андижанском и Ленинском маслозаводах оказались значительно выше, чем потери его на гидропрессовой линии. А между тем основная задача новой техники в маслостроительной промышленности заключается в том, чтобы дать больше продукции за счет лучшего использования масличного сырья, за счет значительного сокращения потерь масла в производстве.

Высокие потери масла при форпрессовании явились следствием больших остатков его в форпрессовом жмыхе (ракушке), что видно из следующей сопоставительной таблицы (в % к весу ракушки и жмыха).

| Месяцы 1952 г. | Андижанский маслозавод |                | Ленинский маслозавод |                |
|----------------|------------------------|----------------|----------------------|----------------|
|                | масличн. ракушки       | масличн. жмыха | масличн. ракушки     | масличн. жмыха |
| Январь         | —                      | 7,97           | —                    | 8,56           |
| Февраль        | 10,83                  | 7,90           | —                    | 8,30           |
| Март           | 10,96                  | 8,24           | 11,09                | 7,86           |
| Апрель         | 8,67                   | 7,08           | 12,67                | 8,06           |
| Май            | 9,14                   | 7,88           | 13,33                | 9,53           |
| Июнь           | 9,75                   | 6,13           | 12,37                | 6,44           |

Подсчеты показали, что Андижанский маслозавод за 5 месяцев и Ленинский—за 4 месяца работы потеряли в форпрессовой ракушке около 300 тонн масла сверх того, что было бы потеряно ими в таком же количестве гидропрессового жмыха.

Допуская работу маслозаводов на одних форпрессах без последующей передачи ракушки на экстракцию, в результате чего теряется огромное количество масла в производстве, маслостроительная промышленность Узбекской республики наносит прямой ущерб народному хозяйству страны.

И в шнекпрессовой ракушке, выпускаемой как маслозаводами Ферганской долины, так и другими заводами республики, остается масла значительно больше (6,5—7,0%), чем могло бы оставаться при соблюдении необходимых режимов работы шнекпрессов (4,5—5,5%).

Высокие потери масла при работе на оборудовании новой техники на маслозаводах Узбекской республики в значительной степени являются результатом слабого освоения его, недостаточного изучения режимов работы оборудова-

ния и обобщения передового опыта, о чем говорят различные качественные показатели работы отдельных бригад маслозаводов, находящихся в совершенно одинаковых производственных условиях.

Наряду с отсталой техникой, большим недостатком в работе маслостроительной промышленности Ферганской долины, как и республики в целом, является низкий уровень механизации погрузо-разгрузочных работ, что служит большим тормозом для роста производительности труда, ибо погрузо-разгрузочные работы в этой отрасли промышленности занимают значительное место. До 25—30% от общего числа производственных рабочих маслозаводов составляют рабочие семенного хозяйства.

Изучение состояния маслостроительной промышленности Ферганской долины дает возможность сделать следующие основные выводы:

1. Техническая оснащенность маслозаводов Ферганской долины позволяет им организовать производство на более высоком уровне, чем на других заводах республики.

2. Перевод на новую технику маслозаводов Ферганской долины осуществляется крайне медленными темпами, в результате чего планы по реконструкции заводов не выполняются. Темпы же роста хлопководства в долине требуют увеличения производственных мощностей по переработке семян, что должно осуществляться в первую очередь за счет скорейшего завершения реконструкции существующих маслозаводов.

3. Несмотря на значительное падение масличности хлопковых семян за военные и послевоенные годы и в связи с этим снизившиеся выхода масла в производстве, нужной работы в направлении улучшения качества семян как со стороны работников маслостроительной промышленности, так и со стороны селекционеров хлопководства, не ведется.

4. В маслостроительной промышленности Ферганской долины имеются резервы для повышения производственных мощностей по переработке семян за счет улучшения использования оборудования.

5. Механизация тяжелых погрузо-разгрузочных работ в маслостроительной промышленности Ферганской долины находится все еще на низком уровне, что задерживает рост производительности труда на маслозаводах.

6. Ряд производственных показателей работы маслозаводов трест «Узбекмасло» планирует неверно, занижая производительность заводов, повышая затраты времени на ремонты и потери масла в производстве. Такое положение с планированием должно быть немедленно исправлено

В третьей главе работы определяются резервы производственных мощностей маслозаводов Ферганской долины по переработке семян. В связи с этим, на основе передовых показателей экстенсивного и интенсивного использования оборудования даётся расчет максимально возможной производительности маслозаводов Ферганской долины по переработке семян при их современном организационно-техническом уровне.

Задача полного обеспечения переработки непрерывно возрастающего количества хлопковых семян должна решаться прежде всего путем максимального использования всех резервов производства существующих маслозаводов, а затем уже строительства новых. „Хозяйственники должны искать, находить и использовать скрытые резервы, таящиеся в недрах производства, максимально использовать имеющиеся производственные мощности, систематически улучшать методы производства...“<sup>1</sup>

Для определения более рационального режима работы маслозаводов Ферганской долины в диссертации сделан анализ затрат времени заводами на сезонный и планово-предупредительный ремонт оборудования за последние три года. Анализ показал, что передовой в республике Кокандский маслозавод затрачивает на ремонты в среднем не более 22 дней в году при ремонте оборудования своей силовой станции. В Ферганской долине два маслозавода (Ферганский и Андижанский) не имеют своих электростанций и, следовательно, ремонт силового оборудования не производят. Условия работы Ленинского и Наманганского заводов незначительно отличаются от Кокандского. На этом основании продолжительность ремонтных периодов для маслозаводов Ферганской долины в среднем можно принять в 22 дня.

Для осуществления намечаемого режима работы оборудования потребуются проведение на маслозаводах ряда мероприятий, которые должны заключаться: во-первых, в хорошей подготовке к ремонтам в части своевременного определения объектов ремонта, обеспечения сменными деталями и материалами и правильной организации работ по ремонту; во-вторых, в проведении ремонтных работ на высококачественном уровне; в-третьих, в организации ремонта части оборудования без остановки всего завода.

<sup>1</sup> Директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 годы „Правда“ от 12 октября 1952 г.

Возможный годовой баланс рабочего времени для маслозаводов Ферганской долины (в днях)

| Показатели        | Рекомендуется | Трестом „Узрасмасло“ планируется на 1952 г. |
|-------------------|---------------|---------------------------------------------|
| Календарное время | 365           | 366                                         |
| Праздничные дни   | 6             | —                                           |
| Время на ремонты  | 22            | 44                                          |
| Рабочее время     | 337           | 322                                         |

Поскольку в маслостроительной промышленности Узбекской республики, в том числе и Ферганской долины, гидравлические прессы все еще являются основным оборудованием и в течение ближайших 2—3 лет сохранятся на ряде маслозаводов республики, постольку изучение передового опыта по использованию этого вида оборудования и перенесения его на все маслозаводы республики сохраняет свое значение. Старое оборудование на маслозаводах Узбекистана в оставшийся срок, до полного завершения их реконструкции, должно быть использовано с максимальной полнотой в целях обеспечения переработки на месте всех семян, которые будут поступать за этот период от хлопководства.

Для определения возможностей интенсификации работы гидропрессов на маслозаводах Узбекской республики и возможностей увеличения на этой основе мощности их по переработке семян, по данным полугодия 1951 г. рассчитаны среднепрогрессивные и прогрессивные показатели суточной нагрузки семян на гидравлический пресс в сопоставлении с потерями масла, которые показаны в приводимых ниже таблицах.

Переработка семян в расчете на один гидравлический пресс в сутки (в тоннах)

| Маслозаводы | 1951 год |                               | Фактически за полугодие 1951 г. |               |
|-------------|----------|-------------------------------|---------------------------------|---------------|
|             | план     | фактич. средне-статистическая | средне-прогрессивная            | прогрессивная |
| Кокандский  | 24,7     | 25,6                          | 26,6                            | 27,6          |
| Ферганский  | 24,5     | 21,3                          | 24,4                            | 25,6          |
| Андижанский | 24,7     | 22,9                          | 25,2                            | 26,3          |
| Ленинский   | 24,7     | 24,7                          | 26,7                            | 27,6          |

Суточная производительность гидравлических прессов в сопоставлении с потерями масла

| Маслозаводы | 1950 г.                                               |                                        | 1951 г.                                               |                                  |         |
|-------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------|---------|
|             | суточная<br>нагрузка<br>семян на<br>I пресс<br>(тонн) | потери<br>масла в<br>% к весу<br>семян | суточная<br>нагрузка<br>семян на<br>I пресс<br>(тонн) | потери масла в<br>% к весу семян |         |
|             |                                                       |                                        |                                                       | план                             | фактич. |
| Кокандский  | 23,6                                                  | 3,46                                   | 25,6                                                  | 3,82                             | 3,60    |
| Ферганский  | 21,1                                                  | 3,85                                   | 21,3                                                  | 3,86                             | 3,90    |
| Андижанский | 22,7                                                  | 3,75                                   | 22,9                                                  | 3,91                             | 3,70    |
| Ленинский   | 24,0                                                  | 3,74                                   | 24,7                                                  | 3,87                             | 3,75    |

Приведенные данные свидетельствуют о том, что повышение производительности оборудования на маслозаводах не ухудшает качественных показателей работы их, если интенсификация использования оборудования сочетается с правильной организацией технологического процесса.

Высокая производительность оборудования на Кокандском маслозаводе при низких потерях масла в производстве, есть результат правильной организации всех звеньев производства.

В работе сделан расчет возможной производственной мощности маслозаводов Ферганской долины по переработке семян при существующем оборудовании старой и новой техники. Этот расчет показал, что при условии доведения производительности маслозаводов Ферганской долины по переработке семян в пересчете на один гидравлический маслопресс в сутки до максимально достигнутой производительности передовым Кокандским заводом (27,6 т), а рабочего времени до 337 дней в году, можно повысить годовую производительность их только на гидравлических прессах до 590 тыс. тонн. Если же учесть возможную производительность шнековых прессов, исходя из максимально достигнутой суточной нагрузки семян на один шнековый пресс в 30 т, то общая годовая мощность маслозаводов Ферганской долины по переработке семян при современном их состоянии, может быть увеличена на 30% по сравнению с фактической переработкой в 1951 г.

Ежемесячные данные маслозаводов Ферганской долины об объеме переработки семян во втором полугодии 1951 и первой половине 1952 гг. подтверждают, что рассчитанные на основе прогрессивных показателей мощности маслозаводов по переработке семян, являются вполне реальными.

#### IV

В четвертой главе намечены основные линии развития маслостроительной промышленности Ферганской долины в перспективе на 3—4 пятилетки.

При определении перспективы развития маслостроительной промышленности Ферганской долины в качестве исходных положений было принято следующее: наиболее полное использование существующих производственных мощностей; рациональное комбинирование основного производства с рядом побочных и вспомогательных производств и максимальное приближение маслозаводов к источникам сырья. Размещение новых маслозаводов в Ферганской долине и объем их производства определены в работе в тесной увязке с размещением в ней хлопководства и связанной с ним хлопкоочистительной промышленности—поставщиком сырья для маслозаводов.

Институтами экономики и сельского хозяйства Академии Наук Узбекской республики разработаны перспективы развития хлопководства в Ферганской долине на период 3—4 пятилеток. К этому времени маслостроительная промышленность Узбекской части долины будет получать от хлопководства технических семян в 2,3 раза больше, чем переработано ее маслозаводами в 1950 г. Для обеспечения переработки этого количества семян потребуется строительство здесь еще четырех маслозаводов.

Строительство одного нового экстракционного маслозавода в городе Коканде на базе демонтируемого сахарного завода уже утверждено Советом Министров Союза ССР. Пунктами строительства трех остальных заводов намечены: Пап и Нарын Наманганской и Курган-тюбе Андижанской областей.

Размещение новых маслозаводов определилось в связи с намечаемыми постоянными сырьевыми зонами для каждого маслозавода. Закрепление за каждым заводом определенной сырьевой зоны позволит, с одной стороны, ликвидировать существующие нерациональные перевозки хлопковых семян, а с другой—даст возможность маслозаводам воздействовать в нужном направлении на поставщиков сырья.

Исходя из объема сырьевых ресурсов, определенных для каждого маслозавода долины, намечены перспективные производственные мощности их по переработке семян.

Намечается, что все новые заводы будут оснащены оборудованием непрерывной экстракции, обеспечивающей наиболее совершенную технологию и высокую культуру производства. При этом условии и с учетом принятого Союзным правительством плана технической реконструкции существующих маслозаводов, в намечаемой перспективе в Ферганской долине 8 маслозаводов будут работать методом непрерывной экстракции и 2—на шнековых прессах непрерывного действия.

Выработка хлопкового масла в перспективе по Ферганской долине почти в три раза увеличится против выработки 1950 года. Рост производства будет сочетаться с расширением ассортимента продукции. С этой целью намечается, что на всех маслозаводах будет установлено оборудование для выпуска высококачественных летних, зимних и салатных масел в расфасованном виде.

В целях всестороннего использования мощностей предприятий масложировой промышленности, маслозаводы Ферганской долины будут представлять собой комбинированные предприятия. Помимо основного производства, на каждом маслозаводе должны быть организованы мыловаренные цехи с целью переработки всех соапстоков, получаемых при рафинации масла.

Кроме производства хозяйственного и туалетного мыла, на некоторых, более крупных маслозаводах, должно быть организовано производство специальных мыльных порошков для стирки вязких и других тканей из искусственного волокна. На одном из маслозаводов долины целесообразно организовать производство пищевого маргарина в размерах, обеспечивающих потребность населения этого района. Производство саломаса на Ферганском масложиркомбинате должно быть увеличено до размеров, обеспечивающих мыловаренное производство всей Ферганской долины.

Каждому маслозаводу целесообразно иметь цехи по выработке литой тары из отходов производства (пуха и шелухи) в размерах, требующихся для упаковки мыла.

Таким образом, масложировые заводы Ферганской долины будут представлять собой комбинированные предприятия, органически связанные производственными связями.

В намечаемой перспективе вывоз масла из Ферганской долины в другие районы Советского Союза увеличится в два с лишним раза. Это еще больше поднимет роль Фер-

ганы в народном хозяйстве Советского Союза, как одного из основных районов производства хлопкового масла.

Этим далеко не исчерпывается значение масложировой промышленности Ферганской долины в народном хозяйстве страны. Помимо масла она будет давать в больших размерах ряд дополнительной продукции, имеющей также немаловажное значение в народном хозяйстве.

Масложировая промышленность Ферганской долины в намечаемой перспективе будет производить мыло в таких размерах, которые позволят значительное количество его вывозить в другие районы страны, резко увеличится производство глицерина, намного возрастет поступление от масложировой промышленности жмыха и шелухи, что в значительной степени усилит кормовую базу животноводства Ферганской долины с одновременным обеспечением шелухой развивающейся в долине гидролизной промышленности.

При новой технике масложировая промышленность Ферганской долины будет иметь огромную экономию за счет повышения выходов масла, сокращения затрат рабочей силы и ликвидации расхода дорогостоящего прессового сукна, употребляемого при гидротрессовом методе производства масла.

Новая техника неизмеримо повысит культуру производства на предприятиях масложировой промышленности долины. Полностью ликвидируются многие тяжелые операции, связанные с работой на гидравлических прессах. Маслозаводы Ферганской долины превратятся в высокомеханизированные предприятия с чистыми светлыми цехами, где не будет тяжелого ручного труда, а обязанности рабочих сведутся лишь к наблюдению за работой аппаратов и регулировке их.

На основе дальнейшего развития хлопководства и хлопкоочистительной промышленности, а также широкого использования новейшей техники при рациональной организации труда и производства, масложировая промышленность Ферганской долины обеспечит с наименьшими затратами переработку на месте всех семян, поступающих от хлопководства, наиболее полное использование масличности их, улучшение качества и расширение ассортимента продукции.

Это будет полностью соответствовать основному экономическому закону социализма, заключающемуся в обеспечении максимального удовлетворения постоянно растущих материальных и культурных потребностей общества путем непрерывного роста и совершенствования социалистического производства на базе высшей техники, а также решениям XIX съезда партии.

Р30252 Подписано к печати 6/XII—52 г. Бумага  $60 \times 92\frac{1}{16}$ , 0,63 бум  
1,25 печ. лист Изд. лист. 1,25 Тираж 100

Типография Из-ва АН УзССР. Ташкент 1952 г. Заказ 1445